

ALTECH PA66 A 4040/100 MR40

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	40 % 矿物
颜色	黑色,本色
特殊功能	易脱模,热老化稳定性
市场细份	汽车,机械,建筑,运动和休闲
应用领域	注塑部件,外壳件,功能部件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	6400 / 3500	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	145 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	- / 95	MPa	ISO 178
拉伸模量	6700 / 3200	MPa	ISO 527
断裂应力	95 / 70	MPa	ISO 527
断裂伸长率	5.4 / 15	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	85 / 200	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	60 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	4 / 7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	3.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	180 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	1.1 - 1.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.2 - 1.6	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1470 / -	kg/m ³	ISO 1183